

Unitol 00116

Dispersionsklebstoff

Typische Anwendungen

UNITOL-Kaltleim 00116 wird dort eingesetzt, wo handwerkliche und industrielle Fertigung einen schnellen Fertigungsablauf verlangen.

Hartholzverleimungen	Kantenverleimungen
Schichtpressstoff- und Furnierverleimungen	Brettfugenverleimungen
Korpus- und Montageverleimungen	

Technische Daten

Spezifikationswerte

Festkörper (in Anl. an ISO 3251)	52,0 +/- 2%
Viskosität * (Rheostress 6000, ISO 3219, 20°C)	9.200 – 10.000 mPas

pH-Wert (in Anl. an ISO 976)	4 – 6
------------------------------	-------

*zum Zeitpunkt der Produktion

Typische technische Eigenschaften

Beanspruchungsgruppe	D2 nach DIN EN 204
Bindefestigkeit	hoch
Leimfilm	zähelastisch
Abbindezeit	mittel
Frostbeständigkeit	nein

Lieferform/Gebinde

13 kg Eimer, 30 kg Eimer, 650 kg IBC, weitere auf Anfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

UNITOL-Kaltleim 00116 ist für die Kalt-, Warm- und Heißverleimung geeignet und gewährleistet mit zunehmender Temperatur kürzeste Presszeiten.

Leimauftrag

130 - 170 g/m²

Der Leimauftrag kann mit den üblichen Leimauftragsgeräten erfolgen, zum Beispiel mit Pinsel, Spachtel, Spritzflasche oder Leimauftragsmaschine. Die Leimauftragsmenge richtet sich nach der Saugfähigkeit der zu verleimenden Materialien. Genaue Fugenpassung beachten. Der Leim sollte nicht mit Eisen in Berührung kommen, da bei gerbstoffhaltigen Hölzern, z. B. Eiche, Verfärbungsgefahr besteht.

Allgemeine Auftragsbedingungen

Material- und Raumtemperatur:	18 - 20°C
Holzfeuchte:	8 - 12 %
Relative Luftfeuchtigkeit:	60 - 70 %
Pressdruck:	0,2 - 0,8 N/mm ²
Unterste Verleimungstemperatur:	+ 8°C

Die Zugabe von Streckmitteln, Füllstoffen, Wasser usw. verändert die guten Eigenschaften des UNITOL-Kaltleims 00116.

Offene Zeit / Presszeiten

Offene Zeit: 8 – 9 Minuten

Presszeiten:

Fugenverleimung bei 20°C:	ab 10 Minuten
Korpus- und Montageverleimungen	ab 10 Minuten
Verleimungen von Schichtpressstoffplatten bei 20°C	ab 15 Minuten
Verleimungen von Schichtpressstoffplatten bei 60°C	ab 4 Minuten
Verleimungen von Schichtpressstoffplatten bei 80°C	ab 1½ Minuten

Offene Zeit und Abbindezeit werden von den jeweiligen Bedingungen wie Raum- und Materialtemperatur, Holzfeuchte, Holzart, Leimauftragsmenge usw. wesentlich beeinflusst. Deshalb können diese Angaben nur als Richtwerte gelten. Genaue Werte sind unter Berücksichtigung der Betriebsbedingungen durch Versuche zu ermitteln.

Lagerung

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 6 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, trocken bei 15 – 25°C gelagert.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Reinigung

Auftragsgeräte vor Antrocknen des Leimes mit Wasser reinigen.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz. Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate. Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.